

Ultramid® BU50I BK-106

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid Ultratough Nylon BU50I BK-106 is an unreinforced PA6, impact modified, pigmented black, injection molding product that maintains its impact strength and ductility to -40 deg F (-40 deg C). The extreme low temperature tolerance of Ultramid BU50I BK106 makes it ideal for applications in which the weldline impact strength at low temperatures is critical.

Applications

Ultramid BU50I BK-106 is generally recommended for automotive components, small engines, power tool parts and casings, cold weather and high impact sports gear, such as snowboards, ski components, helmets and hockey masks.

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-231173		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Ковкий материал		
	Модификация удара		
	Ударопрочность при низкой температуре		
	Низкая термостойкость		
	Маслостойкий		
	Сверхвысокая прочность		
	Свариваемый		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Электропитание/другие инструменты		
	Защитные шлемы		
	Спортивные товары		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.8	%	
Поглощение воды			
Saturation	7.3	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	7.3	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	2.1	%	ASTM D570

Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	48.0	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	44.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	> 100	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	1790	MPa	ASTM D790
Flexural Strength			
23°C	67.0	MPa	ASTM D790
23°C	73.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D256, ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418, ISO 3146
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Температура обработки (расплава)	270 to 300	°C	
Температура формы	60.0 to 85.0	°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa	
Скорость впрыска	Fast		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

