

## Advanced Composites ADX-5017

Talc

Compounded Polypropylene

Advanced Composites, Inc.

### Описание материалов:

Advanced Composites ADX-5017 is a composite polypropylene product, which contains talc filler. It is available in North America. Typical application areas are: automotive industry.

Features include:

Impact modification

high liquidity

Impact resistance

scratch resistance

| Главная Информация                                      |                          |                   |                 |
|---|--------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                                 | Тальк наполнитель        |                   |                 |
| Добавка   | Модификатор удара        |                   |                 |
| Характеристики  | Модификация удара        |                   |                 |
|   | Высокая ударопрочность   |                   |                 |
|   | Высокая яркость          |                   |                 |
|   | Устойчивость к царапинам |                   |                 |
| Формы   | Частицы                  |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение     | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 1.04                     | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg)       | 28                       | g/10 min          | ISO 1133        |
| Твердость   | Номинальное значение     | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D)                           | 61                       |                   | ISO 868         |
| Механические  | Номинальное значение     | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Yield)                                  | 22.0                     | MPa               | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль                                       | 2020                     | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие   | Номинальное значение     | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact                                    |                          |                   | ISO 180         |
| -40°C   | 6.0                      | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180         |
| 23°C  | 30                       | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180         |
| Ударное устройство для дротиков <sup>1</sup><br>(-30°C) | 37.2                     | J                 | ASTM D3763      |
| Тепловой  | Номинальное значение     | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (0.45 MPa,<br>Unannealed)   | 118                      | °C                | ISO 75-2/B      |
| Дополнительная информация                               |                          |                   |                 |

Instrumented Dart Impact, ASTM D3763, -30°C, 6.7 m/s, (# Ductile: 30/30): >37.2 JScratch Resistance, FLTM BN108-13: >15 N

| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                | 100                  | °C                |
| Время сушки                      | 2.0 - 4.0            | hr                |
| Задняя температура               | 204                  | °C                |
| Средняя температура              | 218                  | °C                |
| Передняя температура             | 218                  | °C                |
| Температура сопла                | 216                  | °C                |
| Температура обработки (расплава) | 204 - 232            | °C                |
| Температура формы                | 48.9 - 60.0          | °C                |
| Подушка                          | 6.35 - 12.7          | mm                |

#### Инструкции по впрыску

Injection Pressure: 10% over max fill pressureHolding Pressure: 50 to 60% of max fill pressureInjection Speed: 1 to 3 inches/secScrew RPM: 1 to 2 secs before mold open

#### NOTE

1. 6.70 m/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

