

LNP™ LUBRICOMP™ IBI16 compound

30% стеклянная бусина

Polyamide 612

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* IBI16 is a compound based on Nylon 6/12 resin containing 30% Glass Bead, 2% Silicone. Added features of this material include: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound IBL-4416

Product reorder name: IBI16

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Силиконовая смазка (2%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	1.7	%	
Across Flow : 24 hr	1.7	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.25	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.35	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3310	MPa	ASTM D638
--	3300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	54.7	MPa	ASTM D638
Break	47.9	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	3.0	%	ASTM D638
Break	2.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2760	MPa	ASTM D790
--	3000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

--	83.9	MPa	ASTM D790
--	84.6	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	21	J/m	ASTM D256
23°C ²	3.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	250	J/m	ASTM D4812
23°C ³	17	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	3.80	J	ASTM D3763
--	0.970	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	169	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	76.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	79.0	°C	ISO 75-2/Af
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%	
Задняя температура	254 to 266	°C	
Средняя температура	260 to 271	°C	
Передняя температура	271 to 282	°C	
Температура обработки (расплава)	271 to 277	°C	
Температура формы	65.6 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

