

MAJORIS BG384

30% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

BG384 is a 30% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding and extrusion profiles . The product is available in natural, but other colours can be provided on request.

BG384 has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors.

BG384 has high rigidity and good impact strength, good dimensional stability and good creep resistancy also at high temperatures.

APPLICATIONS

Product requiring very high overall mechanical performance such as:

Heater housing

Automotive under the bonnet components (brake fluid tank...)

Miscellaneous automotive technical items

Profiles

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Химическая муфта Хорошая ударопрочность Перерабатываемые материалы Хорошее сопротивление ползучести
Используется	Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области Чехол Профиль
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионное формование профиля Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ISO 1133

Формовочная усадка (2.00 mm)	0.60 - 0.90	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	3.3	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	4500	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C	16	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	21	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	148	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	132	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	153	°C	ISO 306/A
--	122	°C	ISO 306/B
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	210 - 250	°C	
Температура формы	30.0 - 70.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Инструкции по впрыску			

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

