

Osterlene® LD-.7-919

Low Density Polyethylene

Osterman & Company

Описание материалов:

LD-.7-919 is a series of resins formulated with special antiblock additive and designed for a wide variety of industrial film applications where high impact strength and excellent drawdown are needed.

LD-.7-919 meets the requirements of the Food and Drug Administration, 21 CFR Section 177.1520. This regulation allows the use of this olefin polymer in "...articles or components of articles intended for use in contact with food." Specific limitations may apply.

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Добавка | Антикачающий агент | | |
| Характеристики | Устойчивость к царапинам | | |
| | Высокая ударопрочность | | |
| | Хорошее Отшелушивание | | |
| | Соответствие пищевого контакта | | |
| Используется | Пленка | | |
| | Неспецифическое применение пищи | | |
| Рейтинг агентства | Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520 | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Экструзионная пленка | | |
| | Экструзия | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 0.919 | g/cm ³ | ASTM D1505 |
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) | 0.70 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D) | 46 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield) | 10.7 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield) | 100 | % | ASTM D638 |
| Пленки | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сектантный модуль-1% сектант, MD | 179 | MPa | ASTM D882 |
| Прочность на растяжение-MD (Yield) | 23.4 | MPa | ASTM D882 |
| Растяжимое удлинение-MD (Yield) | 160 | % | ASTM D882 |
| Ударное падение Dart ¹ | 130 | g | ASTM D1709 |
| Прочность на разрыв Elmendorf-MD | 300 | g | ASTM D1922 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура ломкости | -75.0 | °C | ASTM D746 |
| Викат Температура размягчения | 90.0 | °C | ASTM D1525 |

Дополнительная информация

The value shown as Secant Modulus, ASTM D882, was tested in accordance with ASTM E111. Product LD-.7-919-AM: Slip - None, Antiblock - Medium Product LD-.7-919-SH: Slip - High, Antiblock - None

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура расплава | 154 - 177 | °C |

Инструкции по экструзии

Generally recommended extrusion conditions include a melt temperature range of 310 - 350°F and a blow-up ratio rate of 1.8-2.5:1. Drawdown to gauges below 1.0 mils (<25 microns) is possible at commercial rates when proper techniques are used. Specific recommendations for processing can only be made when the processing conditions, equipment and end use are known.

NOTE

1. F50

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat