

Vydyne® R533T

33% из стекловолокна

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne R533T is a translucent 33% glass-fiber reinforced PA66 resin designed specifically for use in power-steering reservoirs and other applications where chemical resistance, whiteness and transmittance are required.

Vydyne R533T resin has tensile strength and modulus properties just below aluminum and zinc and can replace these metals in numerous applications due to an excellent balance of properties. Reduction in production costs, energy consumption and part weight are key advantages of Vydyne glass-reinforced PA66 resins over aluminum and/or zinc die-cast parts.

Typical Applications/End Uses:

To come

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Высокая прочность на растяжение			
Используется	Автомобильная крышка под капот Замена металла			
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA0111G35			
Внешний вид	Полупрозрачный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 23°C, 2.00 mm	0.90	--	%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	0.40	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	0.80	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.8	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10200	7900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	210	150	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.0	6.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	9500	6500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	290	205	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	8.0	12	kJ/m ²	
23°C	12	14	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	No Break	85 kJ/m ²		
23°C	No Break	90 kJ/m ²		
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-30°C	10	12	kJ/m ²	
23°C	12	14	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	252	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	235	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	264	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	2.2E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.1E-4	--	cm/cm/°C	
Оптический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания	23.0	--	%	ASTM D1003
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	25		%	
Задняя температура	280 to 310		°C	
Средняя температура	280 to 310		°C	
Передняя температура	280 to 310		°C	
Температура сопла	280 to 310		°C	

Температура обработки (расплава)	285 to 305	°C
Температура формы	65.0 to 95.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

