

Durethan® BM 40 X H2.0 EF 900116

40% стекло \ минеральное

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 40 % glass fibers/mineral, injection molding, improved flowability, heat-aging stabilized, low tendency to warp, improved surface finish

| Главная Информация | | | | |
|---|--|-----------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекло \ mineral, 40% наполнитель по весу | | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | | |
| Характеристики | Низкий уровень защиты Хорошая мобильность Термическая стабильность Отличный внешний вид | | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность (23°C) | 1.45 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Видимая плотность | 0.70 | -- | g/cm ³ | ISO 60 |
| Формовочная усадка | | | | ISO 2577 |
| Vertical flow direction: 290°C, 2.00mm ¹ | 0.72 | -- | % | ISO 2577 |
| Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ² | 0.11 | -- | % | ISO 2577 |
| Flow direction: 290°C, 2.00mm ³ | 0.31 | -- | % | ISO 2577 |
| Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴ | 0.050 | -- | % | ISO 2577 |
| Vertical flow direction: 290°C, 3.00mm ⁵ | 0.87 | -- | % | ISO 2577 |
| Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm ⁶ | 0.15 | -- | % | ISO 2577 |
| Flow direction: 290°C, 3.00mm ⁷ | 0.25 | -- | % | ISO 2577 |
| Flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm ⁸ | 0.050 | -- | % | ISO 2577 |
| Твердость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость мяча | 210 | 95.0 | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | | |
|---|-------------------------------|------------------|--------------------------|------------------------|
| Модуль растяжения (23°C) | 9000 | 4500 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Break, 23°C) | 125 | 65.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C) | 2.5 | 8.7 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль ⁹ (23°C) | 8800 | 4250 | MPa | ISO 178/A |
| Флекторный стресс | | | | ISO 178/A |
| 3.5% strain, 23°C | 200 | 110 | MPa | ISO 178/A |
| 23°C ¹⁰ | 206 | 125 | MPa | ISO 178/A |
| Flexural Strain at Flexural Strength ¹¹ (23°C) | 2.9 | 6.2 | % | ISO 178/A |
| ISO Shortname | PA 6, GHR, 10-080, (GF+MD) 40 | | | ISO 1874 |
| Residual Moisture Content | 0.030 - 0.12 | | % | Karl Fisher |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | < 10 | -- | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | < 10 | < 10 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 37 | 45 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 23°C | 40 | 65 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact | | | | ISO 180/1A |
| -30°C | < 10 | -- | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C | < 10 | 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность | | | | ISO 180/1U |
| -30°C | 33 | 30 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| 23°C | 35 | 60 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 215 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 195 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления ¹² | 220 | -- | °C | ISO 11357-3 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | | ISO 11359-2 |
| Flow: 23 to 55°C | 2.8E-5 | -- | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral: 23 to 55°C | 8.5E-5 | -- | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | | UL 94 |

| | | | |
|----------|----|----|-------|
| 0.800 mm | HB | -- | UL 94 |
| 1.60 mm | HB | -- | UL 94 |

| Иньекция | Сухой | Единица измерения | Метод испытания |
|--|------------|-------------------|-----------------|
| Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха | 80.0 | | °C |
| Время сушки-Сушилка для сухого воздуха | 2.0 - 6.0 | | hr |
| Температура обработки (расплава) | 280 - 300 | | °C |
| Температура формы | 80.0 - 100 | | °C |

NOTE

| | |
|-----|----------------------------------|
| 1. | 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar |
| 2. | 60x60x2mm |
| 3. | 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar |
| 4. | 60x60x2mm |
| 5. | 150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar |
| 6. | 150x105x3mm |
| 7. | 150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar |
| 8. | 150x105x3mm |
| 9. | 2.0 mm/min |
| 10. | 2.0 mm/min |
| 11. | 2 mm/min |
| 12. | 10°C/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

