

## Badadur® PBT/PC FR V0

Polycarbonate + PBT

Bada AG

### Описание материалов:

Medium viscosity, flame retardent injection moulding grade with a well balanced ratio between mechanic and processing properties

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий Средняя вязкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.28	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.090	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup> (23°C)	2600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress <sup>2</sup> (Break, 23°C)	55.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение <sup>3</sup> (Break, 23°C)	8.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный стресс <sup>4</sup> (23°C)	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>5</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	14	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	18	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>6</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>7</sup>			
0.45 MPa, Unannealed	100	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	80.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) <sup>8</sup>	223	°C	ISO 3146
CLTE <sup>9</sup>			DIN 53752
Flow	9.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse	1.0E-4	cm/cm/°C	
Максимальная температура обслуживания			IEC 216

--	11020000 hrs	°C
some hours	130	°C

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности <sup>10</sup>	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости <sup>11</sup>	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность <sup>12</sup>	25	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость <sup>13</sup> (1 MHz)	3.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания <sup>14</sup> (1 MHz)	0.015		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 130	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

## NOTE

1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
4.	80x10x4 mm
5.	80x10x4
6.	80 x 10 x 4 mm
7.	110x10x4 mm
8.	10 K/min, Compound for moulding
9.	>=10x10x4 mm
10.	80x80x1 mm
11.	80x80x1 mm
12.	80x80x1 mm
13.	80x80x1 mm
14.	80x80x1 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

