

## LNP™ STAT-KON™ ZE0039 compound

15% углеродное волокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON ZE0039 is a compound based on MODIFIED POYPHENYLENE resin containing Carbon Fiber.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound ZC-1003 FR

Product reorder name: ZE0039

| Главная Информация                |                                              |                   |                 |
|-----------------------------------|----------------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование           | Армированный материал из углеродного волокна |                   |                 |
| Метод обработки                   | Литье под давлением                          |                   |                 |
| Физический                        | Номинальное значение                         | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                      |                                              |                   |                 |
| --                                | 1.21                                         | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| --                                | 1.20                                         | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка                |                                              |                   |                 |
| Flow: 24 hours                    | 0.10 - 0.20                                  | %                 | ASTM D955       |
| Transverse flow: 24 hours         | 0.20 - 0.40                                  | %                 | ASTM D955       |
| Vertical flow direction: 24 hours | 0.30                                         | %                 | ISO 294-4       |
| Flow direction: 24 hours          | 0.086                                        | %                 | ISO 294-4       |
| Поглощение воды (24 hr, 50% RH)   | 0.10                                         | %                 | ASTM D570       |
| Механические                      | Номинальное значение                         | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                 |                                              |                   |                 |
| -- <sup>1</sup>                   | 11700                                        | MPa               | ASTM D638       |
| --                                | 11000                                        | MPa               | ISO 527-2/1     |
| Прочность на растяжение           |                                              |                   |                 |
| Yield                             | 112                                          | MPa               | ASTM D638       |
| Yield                             | 105                                          | MPa               | ISO 527-2       |
| Fracture                          | 112                                          | MPa               | ASTM D638       |
| Fracture                          | 105                                          | MPa               | ISO 527-2       |
| Удлинение при растяжении          |                                              |                   |                 |
| Yield                             | 1.2                                          | %                 | ASTM D638       |
| Yield                             | 1.1                                          | %                 | ISO 527-2       |
| Fracture                          | 1.2                                          | %                 | ASTM D638       |
| Fracture                          | 1.1                                          | %                 | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль                 |                                              |                   |                 |
| --                                | 8960                                         | MPa               | ASTM D790       |

| --                                                             | 10600                | MPa               | ISO 178                |
|----------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------|------------------------|
| Flexural Strength                                              |                      |                   |                        |
| --                                                             | 117                  | MPa               | ASTM D790              |
| --                                                             | 150                  | MPa               | ISO 178                |
| Воздействие                                                    | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания        |
| Зубчатый изод Impact                                           |                      |                   |                        |
| 23°C                                                           | 48                   | J/m               | ASTM D256              |
| 23°C <sup>2</sup>                                              | 5.0                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A             |
| Незубчатый изод Impact                                         |                      |                   |                        |
| 23°C                                                           | 270                  | J/m               | ASTM D4812             |
| 23°C <sup>3</sup>                                              | 18                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1U             |
| Ударное устройство для дротиков<br>(23°C, Energy at Peak Load) |                      |                   |                        |
|                                                                | 11.1                 | J                 | ASTM D3763             |
| Тепловой                                                       | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания        |
| Температура отклонения при нагрузке                            |                      |                   |                        |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.20mm                                   | 112                  | °C                | ASTM D648              |
| 0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>4</sup>                 | 113                  | °C                | ISO 75-2/Bf            |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm                                    | 104                  | °C                | ASTM D648              |
| 1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>5</sup>                  | 106                  | °C                | ISO 75-2/Af            |
| Линейный коэффициент теплового расширения                      |                      |                   |                        |
| Flow: -40 to 40°C                                              | 4.7E-5               | cm/cm/°C          | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| Lateral: -40 to 40°C                                           | 2.9E-5               | cm/cm/°C          | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| Электрический                                                  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания        |
| Удельное сопротивление поверхности                             | 1.0E+2 - 1.0E+4      | ohms              | ASTM D257              |
| Иньекция                                                       | Номинальное значение | Единица измерения |                        |
| Температура сушки                                              | 121                  | °C                |                        |
| Время сушки                                                    | 4.0                  | hr                |                        |
| Задняя температура                                             | 277 - 288            | °C                |                        |
| Средняя температура                                            | 288 - 299            | °C                |                        |
| Передняя температура                                           | 299 - 310            | °C                |                        |
| Температура обработки (расплава)                               | 299 - 304            | °C                |                        |
| Температура формы                                              | 82.2 - 110           | °C                |                        |
| Back Pressure                                                  | 0.172 - 0.344        | MPa               |                        |
| Screw Speed                                                    | 30 - 60              | rpm               |                        |
| NOTE                                                           |                      |                   |                        |
| 1.                                                             | 50 mm/min            |                   |                        |
| 2.                                                             | 80*10*4              |                   |                        |
| 3.                                                             | 80*10*4              |                   |                        |
| 4.                                                             | 80*10*4 mm           |                   |                        |

5.

80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

