

Electrafil® J-1/CF/30/TF/13/SI/2

30% углеродное волокно

Polyamide 66

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Electrafil®J-1/CF/30/TF/13/SI/2 is a polyamide 66 (nylon 66) product containing a 30% carbon fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Electrafil®The application fields of J-1/CF/30/TF/13/SI/2 include packaging, engineering/industrial accessories, automobile industry, commercial/office supplies and conveyor belts.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Lubrication

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (13%)		
	Силиконовая смазка (2)		
Характеристики	Смазка		
Используется	Упаковка		
	Втулка		
	Аксессуары для конвейера		
	Автомобильная электроника		
	Бизнес-оборудование		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.10	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.60	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	193	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	15200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	276	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	172	MPa	ASTM D695

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	96	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	260	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	252	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	1.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.5E+2	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	5.5	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

Дополнительная информация

Compressive Strength, ASTM D695, 73°F: 25000 psi Surface Resistivity, ASTM D257: 1E2-1E3 ohm Volume Resistivity, ASTM C611: 1-10 ohm-cm

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	288 - 299	°C
Средняя температура	293 - 304	°C
Передняя температура	282 - 293	°C
Температура сопла	277 - 288	°C
Температура обработки (расплава)	293 - 304	°C
Температура формы	79.4 - 104	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.345	MPa

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium Recommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented mold Moisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

