

Versaflex™ OM 6258-9

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Versaflex™OM 6258-9 is specially designed to bond a variety of standard and modified nylon materials, including those that have undergone glass filling, thermal stabilization and/or impact improvement.

New Products. Commercial norms have not yet been established.

Very strong coloring ability

Excellent adhesion during secondary or insert injection molding

Soft, similar to rubber when held in hand

very easy to process

Главная Информация			
UL YellowCard	E76261-101061811		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая окраска		
	Хорошая адгезия		
Используется	Ручка		
	Формовочная форма для облицовки		
	Оборудование для газонов и сада		
	Электрическое/электронное применение		
	Электропитание/другие инструменты		
	Мягкая ручка		
	Применение потребительских товаров		
Рейтинг агентства	UL 94 HB.QMFZ2.E76261		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.4 - 2.0	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (10 sec)	62		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ASTM D412
100% strain, 23°C ²	1.90	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C ³	2.65	MPa	ASTM D412

Прочность на растяжение (Break, 23°C)	2.76	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	350	%	ASTM D412
Tear Strength	18.6	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	23	%	ASTM D395B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94	
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 11200 sec ⁻¹)	31.6	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	182 - 204	°C	
Средняя температура	243 - 266	°C	
Передняя температура	249 - 271	°C	
Температура сопла	254 - 277	°C	
Температура обработки (расплава)	249 - 271	°C	
Температура формы	12.8 - 29.4	°C	
Back Pressure	0.00 - 0.552	MPa	
Screw Speed	80 - 120	rpm	

Инструкции по впрыску

0.5 - 2.5 MFR) PE) PP) Versaflex™ OM 6258-9 20%
 Versaflex™ OM 6258-9
 8 - 10 3 - 6 300 - 800 psi 0% (0):0 - 4
 (0):0 - 3

NOTE

1. 2 hours
2. Mouth die c
3. C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

