

Ultramid® B3ZG3

15% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid B3ZG3 is an impact-modified, 15% glass fiber reinforced injection molding PA6 grade.

Applications

Typical applications include automobile cable conduits.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-531664	E41871-233706		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Модификация удара			
	Маслостойкий			
Используется	Автомобильные Приложения			
	Трубопровод			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	35.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	--	%	
Поглощение воды				
Saturation	7.5	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	7.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	2.4	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.4	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5500	2900	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение				

Break, 23°C	103	--	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	110	60.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	4.0	--	%	ASTM D638
Break, 23°C	4.0	18	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	4480	--	MPa	ASTM D790
23°C	4500	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)				
	150	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	7.0	--	kJ/m ²	
23°C	16	30	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	55	--	kJ/m ²	
23°C	75	110	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact				
-40°C	53	--	J/m	ASTM D256
23°C	110	--	J/m	ASTM D256
23°C	15	29	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, Unannealed	204	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	193	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	180	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления				
	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE				
Flow	3.3E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	7.5E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.730 mm	150	--	°C	
1.50 mm	150	--	°C	
3.00 mm	150	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.730 mm	115	--	°C	

1.50 mm	115	--	°C
3.00 mm	120	--	°C
RTI Str			UL 746
0.730 mm	150	--	°C
1.50 mm	150	--	°C
3.00 mm	150	--	°C

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости				
1.50 mm	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)				
	3.70	6.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)				
	0.025	0.20		IEC 60250

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
				UL 94
0.730 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%
Задняя температура	245 to 275	°C
Средняя температура	260 to 285	°C
Передняя температура	270 to 295	°C
Температура сопла	270 to 295	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 295	°C
Температура формы	80.0 to 95.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

