

## ResMart Plus ABS

Acrylonitrile Butadiene Styrene

ResMart

### Описание материалов:

High performance, High gloss, injection molding ABS

Главная Информация			
Характеристики	Подсветка		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла	109		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	41.4	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2480	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	210	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	83.9	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура обработки (расплава)	204 - 232	°C	
Температура формы	40.6 - 79.4	°C	
Давление впрыска	68.9 - 96.5	MPa	

### Инструкции по впрыску

Dew Point: 0°F

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

