

Menzolit® BMC 2910

13% GlassMineral

Thermoset Polyester

Menzolit Ltd (UK)

Описание материалов:

Menzolit® BMC 2910 is a bulk moulding compound based on unsaturated polyester resin. The product is glass fibre reinforced and contains mineral fillers. In case of fire the product doesn't melt, neither does it form droplets nor is smoke generation excessive. The material is injection moulded in heated steel moulds. It is recommended to work with chrome plated tools. The product contains no halogens nor any heavy metals.

Menzolit® BMC 2910 incorporates additives which enhance the integral performance of mouldings during and after fire, currently used to mould Boltcaps which are designed to provide protection to the bolted connections in structural steel frames of buildings in the event of fire. Boltcaps are designed to insulate the bolts from temperature of the fire (1000° C) and stop embrittlement and fracture resulting in building collapse. The boltcap also protects against a too rapid cooling and failure of the bolt due to quenching from Firemen's water hoses.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 13% наполнитель по весу		
Характеристики	Без галогенов		
	Низкий уровень дыма		
Внешний вид	Крем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.95	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
-- ¹	0.0	%	DIN 53464
--	0.050	%	ISO 2577
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	< 0.50	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13000	MPa	ISO 527-4
Tensile Stress (Break)	30.0	MPa	ISO 527-4
Флекторный модуль	11000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	80.0	MPa	ISO 14125
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	20	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	> 200	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	165	°C	
Температура перехода стекла	170	°C	ISO 11357-2
CLTE-Поток	1.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	27	%	ISO 4589-2
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Содержание волокна	13	%	ISO 1172
Обозначение материала	>UP-(MD+GF)88<		EN 14598-1
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура формы	135 to 150	°C	
Давление впрыска	8.00 to 10.0	MPa	
NOTE			

1. Post Molding Shrinkage

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat