

Radel® R-5900

Polyphenylsulfone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Radel® R-5900 polyphenylsulfone (PPSU) offers medium melt viscosities for long flow lengths and greater injection molding ease. It also provides exceptional hydrolytic stability and toughness that is superior to that of other commercially available, high-temperature engineering resins. It offers high deflection temperature and outstanding resistance to environmental stress cracking. The resin is inherently flame retardant and has excellent thermal stability and good electrical properties.

Natural/Transparent: Radel® R-5900 NT

Главная Информация			
UL YellowCard	E36098-100940876		
Характеристики	Кислотоупорный		
	Устойчивость к основанию		
	Огнестойкий		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хороший поток		
	Хорошая термическая стабильность		
	Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу)		
	Высокая термостойкость		
	Гидролитически стабильный		
	Паровой стерилизуемый		
Сверхвысокая прочность			
Используется	Приборы		
	Потребительские приложения		
	Приложения для обслуживания пищевых продуктов		
Рейтинг агентства	Утверждено NSF 51 3		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Янтарь		
	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (365°C/5.0 kg)	26 to 36	g/10 min	ASTM D1238

Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.37	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (3.18 mm)	2340	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (3.18 mm)	70.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	7.2	%	
Break, 3.18 mm	60 to 120	%	
Флекторный модуль (3.18 mm)	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (5.0% Strain,3.18 mm)	100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	690	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm)	207	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	220	°C	ASTM E1356
CLTE-Поток (3.18 mm)	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm, ALL)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	360 to 391	°C	
Температура формы	138 to 163	°C	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0		
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	171	°C	
Время сушки	4.0	hr	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

