

Latamid 66

Polyamide 66

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 66 (PA 66). Product UL certified.

Главная Информация			
UL YellowCard	E54080-243989		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.3 to 1.6	%	
Flow : 2.00 mm	1.2 to 1.5	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	3100	МРа	
60°C	1900	MPa	
90°C	650	МРа	
120°C	500	MPa	
150°C	350	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	90.0	МРа	
Break, 23°C	95.0	МРа	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	4.0	%	
Break, 23°C	30	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-40°C	3.0	kJ/m²	
-20°C	3.0	kJ/m²	
23°C	4.0	kJ/m²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-40°C	No Break		
-20°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			ASTM D256A
-40°C, 3.20 mm	25	J/m	



-20°C, 3.20 mm	35	J/m	
23°C, 3.20 mm	45	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	230	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	80.0	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	90.0	°C	
Викат Температура размягчения	245	°C	ISO 306/B50
СLTE-Поток (30 to 100°С)	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	V-2		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Инъекция Температура сушки	Номинальное значение 90.0 to 100	Единица измерения °C	
-		<u> </u>	
Температура сушки	90.0 to 100	°C	
Температура сушки Время сушки	90.0 to 100 3.0	°C hr	
Температура сушки Время сушки Температура обработки (расплава)	90.0 to 100 3.0 260 to 290	°C hr °C	
Температура сушки Время сушки Температура обработки (расплава) Температура формы Скорость впрыска	90.0 to 100 3.0 260 to 290 70.0 to 90.0	°C hr °C	
Температура сушки Время сушки Температура обработки (расплава) Температура формы	90.0 to 100 3.0 260 to 290 70.0 to 90.0	°C hr °C	
Температура сушки Время сушки Температура обработки (расплава) Температура формы Скорость впрыска NOTE	90.0 to 100 3.0 260 to 290 70.0 to 90.0 Moderate	°C hr °C	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

