

C-Clear™ K7030

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

Kumhosunny C-Clear™ K7030 is heat resistance ABS with low VOC, high rigidity , toughness and good UV-stability .

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая прочность</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Высокая термостойкость</p> <p>Высокая жесткость</p> <p>Низкий уровень Лос</p>		
Номер файла UL	<p>E254819</p> <p>E65424</p>		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	16	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (23°C)	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Содержание ЛОС-Состояние: 120 °C * 5h	< 18.0	µgC/g	VDA 277
Запотевание-Состояние: 100 °C * 18h	< 2.0	mg	DIN 75201
Эмиссия этилбензола-Состояние: 120 °C * 5h	< 8.00	µg/g	VDA 277
Odor			VDA 270
Condition: 23°C*24h	Grade 2		
Condition: 40°C*24h	Grade 3		
Condition: 80°C*2h	Grade 3		
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C)	105		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	30	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	65.0	MPa	ISO 178

Poisson's Ratio ³	0.38		ISO 527
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ⁴			ISO 180
-30°C	10	kJ/m ²	
23°C	18	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность ⁵ (23°C)	No Break		ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁶			
0.45 MPa, Unannealed	95.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	82.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	100	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	190 to 210	°C	
Средняя температура	210 to 220	°C	
Передняя температура	220 to 235	°C	
Температура сопла	230 to 245	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 240	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa	
Screw Speed	30 to 70	rpm	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	1 mm/min		
4.	Condition: 5.5 J		
5.	Condition: 5.5 J		
6.	120°C/h		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

