

## TECHNYL® C 246SI V30 NATURAL

30% стекловолокно

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

### Описание материалов:

Polyamide 6, reinforced with 30 % of glass fibre, with high impact resistance, for injection moulding.

| Главная Информация                 |  |           |                   |                 |
|------------------------------------|--|-----------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование            | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу |           |                   |                 |
| Характеристики                     | Высокая ударопрочность                 |           |                   |                 |
| Внешний вид                        | Черный                                 |           |                   |                 |
|                                    | Натуральный цвет                       |           |                   |                 |
| Метод обработки                    | Литье под давлением                    |           |                   |                 |
| Код маркировки деталей (ISO 11469) | > PA6-GF30 <                           |           |                   |                 |
| Физический                         | Сухой                                  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                          | 1.32                                   | --        | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183/A      |
| Формовочная усадка                 |  |           |                   |                 |
| Across Flow                        | 0.84                                   | --        | %                 | ISO 294-4       |
| Across Flow                        | 0.46                                   | --        | %                 | Internal Method |
| Flow                               | 0.39                                   | --        | %                 | Internal Method |
| Flow                               | 0.33                                   | --        | %                 | ISO 294-4       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)      | 0.88                                   | --        | %                 | ISO 62          |
| Molding Shrinkage Isotropy         | 0.840                                  | --        |                   | Internal Method |
| Механические                       | Сухой                                  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                  | 8300                                   | 4900      | MPa               | ISO 527-2/1A    |
| Tensile Stress (Break)             | 140                                    | 90.0      | MPa               | ISO 527-2/1A    |
| Растяжимое напряжение (Break)      | 4.5                                    | 10        | %                 | ISO 527-2/1A    |
| Флекторный модуль                  | 7220                                   | --        | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс                  | 220                                    | --        | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                        | Сухой                                  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность                  |  |           |                   | ISO 179/1eA     |
| --                                 | 23                                     | 36        | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
| -30°C                              | 15                                     | 15        | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
| Charpy Unnotched Impact Strength   |  |           |                   | ISO 179/1eU     |

| --   | 92           | --                | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
|--|--------------|-------------------|-------------------|-----------------|
| -30°C                                      | 100          | 100               | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
| Тепловой                                   | Сухой        | Состояние         | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура плавления                      | 222          | --                | °C                | ISO 11357-3     |
| Иньекция                                   | Сухой        | Единица измерения |                   |                 |
| Температура сушки                          | 80.0         | °C                |                   |                 |
| Рекомендуемая<br>максимальная<br>влажность | 0.20         | %                 |                   |                 |
| Задняя температура                         | 250 to 280   | °C                |                   |                 |
| Средняя температура                        | 250 to 280   | °C                |                   |                 |
| Передняя температура                       | 260 to 290   | °C                |                   |                 |
| Температура формы                          | 70.0 to 90.0 | °C                |                   |                 |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

