

Borstar® FB4230

Linear Low Density Polyethylene

Borealis AG

Описание материалов:

Borstar FB4230 is a linear low density polyethylene film grade combining good and flexible extrusion behaviour, excellent draw down and superior mechanical properties.

Blown film extrusion with Borstar LLDPE is comparable to LDPE, but with better flexibility in film thickness range and draw down.

Applications

Food Packaging, General Packaging, Pouches, Frozen Food Packaging

Borstar FB4230 contains antioxidant.

Главная Информация	
Добавка	Устойчивость к окислению
Характеристики	Устойчивость к окислению
	Хорошее Отшелушивание
	Хорошая гибкость
Используется	Упаковка
	Пленка
	Пищевая упаковка
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка
	Выдувная пленка
	Кокструзионное формование

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.923	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	0.40	g/10 min	ISO 1133
190°C/21.6 kg	44	g/10 min	ISO 1133
190°C/5.0 kg	2.0	g/10 min	ISO 1133

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic)	0.40		ISO 8295

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	40	µm	
Модуль растяжения			ISO 527-3
MD: 40 µm, blown film	300	MPa	ISO 527-3
TD: 40 µm, blown film	350	MPa	ISO 527-3

Прочность на растяжение			ISO 527-3
MD: 40 µm, blown film	50.0	MPa	ISO 527-3
TD: 40 µm, blown film	40.0	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении			ISO 527-3
MD: Broken, 40 µm, blown film	500	%	ISO 527-3
TD: Broken, 40 µm, blown film	750	%	ISO 527-3
Ударное падение Dart (40 µm, Blown Film)	180	g	ISO 7765-1
Elmendorf Tear Strength ¹			ISO 6383-2
MD : 40.0 µm	70.0	kN/m	ISO 6383-2
TD : 40.0 µm	200.0	kN/m	ISO 6383-2
Инструментальное ударное воздействие-Общая энергия проникновения(40,0 мкм) ²	150	J/cm	ISO 7765-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	124	°C	ISO 11357-3

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (20 °, 40.0 µm, blown film)	10		ASTM D2457
Haze (40.0 µm, Blown Film)	70	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	180 - 210	°C

Инструкции по экструзии

Die Gap: 1 to 1.5 mm

NOTE
1. Blown Film
2. Blown Film

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat