

## AEI SX-0620:CM601

Crosslinked Polyethylene

AEI Compounds Limited

### Описание материалов:

Oil resistant, flexible, halogen free, flame-retardant, silane crosslinkable insulation and sheathing for cable applications

This is a flame-retardant, silane crosslinkable, flexible polyolefin compound curable by exposure to moist conditions. The graft component SX-0620 is mixed with a crosslinking catalyst masterbatch CM601 generally in the ratio 97:3.

The SX-0620:CM601 compound has been developed to meet the requirements of IEC 92-359 SHF2 and EN50264 EM104 ship wiring and railway standards. The product shows good flexibility and confers tough sheathing protection.

CM601 catalyst masterbatch is normally added at 3% addition rate.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Crosslinkable		
	Хорошая гибкость		
	Маслостойкость		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Огнезащитная изоляция		
	Огнезащитный кожух		
	Кабельная оболочка		
	Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
	RU 50264		
	IEC 60092-359 SHF2		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.48	g/cm <sup>3</sup>	BS 2782 620A
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	2.0	g/10 min	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	10.0	MPa	IEC 60811-1-1
Растяжимое напряжение (Break)	170	%	IEC 60811-1-1
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение			

70°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-10	%	
70°C, 168 hr, in water	-20	%	
100°C, 24 hr, in IRM 902 oil	7.7	%	
100°C, 72 hr, in IRM 902 oil	12	%	
100°C, 168 hr, in IRM 902 oil	-6.0	%	
120°C, 168 hr	12	%	IEC 60811-1-2
<b>Изменение натяжения при разрыве</b>			
70°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-17	%	
70°C, 168 hr, in water	-20	%	
100°C, 24 hr, in IRM 902 oil	-13	%	
100°C, 72 hr, in IRM 902 oil	2.1	%	
100°C, 168 hr, in IRM 902 oil	-2.8	%	
120°C, 168 hr	-15	%	IEC 60811-1-2

<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Термокомплект <sup>1</sup>			IEC 60811-2-1
Elongation under load, 20N/cm <sup>2</sup> : 200°C	60	%	IEC 60811-2-1
Permanent elongation after cooling	5.0	%	IEC 60811-2-1
Галогеновая кислота газ Эволюция		%	IEC 60754-1
Температура головы	160	°C	

<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс кислорода	29	%	ISO 4589-2

<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
----------------------------------	-----------------------------	--------------------------	------------------------

Crosslinking or Cure: A satisfactory cure can also be obtained either by immersion in hot water or exposure to low pressure steam at a temperature up to 70°C.

<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Зона цилиндра 1 темп.	100	°C
Зона цилиндра 2 температура.	130	°C
Зона цилиндра 3 темп.	145	°C
Зона цилиндра 4 темп.	155	°C
Температура расплава	< 180	°C
Температура матрицы	165	°C

#### **Инструкции по экструзии**

Many modern thermoplastic extruders will process the material although a screw designed to give good homogenisation without excessive shear (which could cause unacceptable increases in melt temperature) should be used. An extruder with an L/D ratio (length/diameter) of 15-24 and an extruder screw with a compression ratio 1.2:1 to 2:1 are recommended.

#### **NOTE**

1. Cure assessment by hot set test (forced cured at 80°C in water)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

