

SABIC® PPcompound 8700

Polypropylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

PP elastomer modified MF for Injection moulding

Главная Информация			
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/5/50
Yield, 3.20mm, injection molding	20.0	MPa	ISO 527-2/5/50
Fracture, 3.20mm, injection molding	16.0	MPa	ISO 527-2/5/50
Удлинение при растяжении ¹ (Break, 3.20 mm, Injection Molded)	75	%	ASTM D638
Флекторный модуль ² (Injection Molded)	1600	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C, Injection Molded)	No Break		ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			ISO 180/4A
-20°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180/4A
0°C	No Break		ISO 180/4A
23°C	No Break		ISO 180/4A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	95.0	°C	ISO 75-2/B
CLTE-Поток			ASTM D696
-30 to 30°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
23 to 80°C	9.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Дополнительная информация

Mould shrinkage, SABIC method, 24 hours after injection moulding: 0.5%

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Method I (three-point load)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

