

## KMI KM12SAC

Styrene Methyl Methacrylate Acrylic Copolymer

KMI Group, Inc.

### Описание материалов:

KM12SAC is a styrene acrylic copolymer that can be used in a variety of applications demanding a strong, stiff waterclear plastic resin with excellent thermal stability.

#### FEATURES

Sparkling clarity

Low density

Ease of processing

Gamma & ETO sterilize-able

Meets USP XXIII specifications for Class VI plastics

#### APPLICATIONS

Point of purchase displays

Reusable drink-ware

Medical devices

Toys

Office accessories

### Главная Информация

Характеристики	Низкая плотность Радиационная дезинфекция Жесткий, хороший Сополимер Дезинфекция оксида этилена Обрабатываемость, хорошая Хорошая прочность Высокое разрешение Термическая стабильность, хорошая		
Используется	Дисплеи Игрушка Медицинские устройства		
Рейтинг агентства	USP XXIII, класс VI		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	1.9	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.20 - 0.60	%	ASTM D955

Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.10	%	ASTM D570
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла (M-Scale)	70		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	3240	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	57.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.1	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	97.2	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	21	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Викат Температура размягчения	106	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
Максимальная температура обслуживания	260	°C	
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс преломления <sup>2</sup>	1.570		ASTM D542
Коэффициент пропускания (550 nm)	91.3	%	ASTM D1003
Haze	0.30	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	182 - 216	°C	
Средняя температура	199 - 232	°C	
Передняя температура	210 - 243	°C	
Температура обработки (расплава)	210 - 243	°C	
Температура формы	32 - 60	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
<b>NOTE</b>			
1.	□□ B (120°C/h), □ □1 (10N)		
2.	Sodium D Line		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

