

## SLOVALEN® PC 81 C 40

40% тальк

Polypropylene

Plastcom

### Описание материалов:

Modified copolymer PP for injection moulding with the content of 40% microground, chemically modified talc. Increased strength, rigidity and thermal application up to 100°C depending on the talc content. Decreased shrinkage. Packing material, garden flower-pots, toys, dowels, clamps, hinge, office chairs, holders, covers of motors, chassis, protection trims in the automotive industry, electroinstallation boxes in the electrical industry. Fulfills the glow wire 750°C. Delivered in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая жесткость		
	Хорошая прочность		
	Низкая усадка		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Электрическое/электронное применение		
	Корпуса		
	Игрушки		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	ПП		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.2	%	
Flow	1.2	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	18.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	6.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1600	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	25.0	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	88	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	90	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	90.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	150	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	150	°C	ISO 3146
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения	750	°C	IEC 60695-2-13
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	МПа	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat