

## TRANSMARE® 35HNF50-0.001

50% бамбуковое волокно

Polypropylene Homopolymer

Transmare Compounding B.V.

### Описание материалов:

TRANSMARE® 35HNF50-0.001 is a 50% bamboo fiber reinforced polypropylene homopolymer.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Бамбуковое волокно, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Гомополимер		
	Обновляемые ресурсы		
	Перерабатываемые материалы		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.02	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.2	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	78		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (4.00 mm)	5050	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 4.00 mm, Injection Molded)	43.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 4.00 mm, Injection Molded)	1.6	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	4960	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	68.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1A
-40°C	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1A
0°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1A
23°C	3.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1A
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1U
-40°C	7.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1U
23°C	9.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1U
Зубчатый изод Impact (23°C)	3.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Незубчатый изод ударная прочность  
(23°C)

9.3

kJ/m<sup>2</sup>

ISO 180/1U

#### Тепловой

#### Номинальное значение

#### Единица измерения

#### Метод испытания

Heat Deflection Temperature

0.45 МПа, not annealed

148

°C

ISO 75-2/B

1.8 МПа, not annealed

103

°C

ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения

163

°C

ISO 306/A

#### Иньекция

#### Номинальное значение

#### Единица измерения

Задняя температура

150

°C

Средняя температура

160

°C

Передняя температура

175

°C

Температура сопла

180

°C

Температура формы

40.0 - 60.0

°C

Скорость впрыска

Moderate

#### Инструкции по впрыску

In specific cases pre-drying of this material might be required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

