

## LEXAN™ EXL9330 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Opaque PC-Siloxane copolymer with excellent processability. Non-chlorinated, non-brominated flame retardant product in most colors. UV-stabilized. UL rated f1/V-0/5VA.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор Огнестойкий		
Характеристики	Без хлора Сополимер Обрабатываемость, хорошая Без брома Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	9.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.40 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	90.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

-- <sup>1</sup>	2100	MPa	ASTM D638
--	2100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	58.6	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	61.4	MPa	ASTM D638
Fracture	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	130	%	ASTM D638
Fracture	130	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2070	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	85.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	88.9	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			
-30°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>10</sup>			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-50°C	590	J/m	ASTM D256
-30°C	680	J/m	ASTM D256
23°C	800	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	640	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-30°C <sup>12</sup>	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/4A
23°C <sup>13</sup>	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>14</sup>	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/4A
Незубчатый изод Impact			
23°C <sup>15</sup>	1100	J/m	Internal method
-30°C <sup>16</sup>	No Break		ISO 180/1U
23°C <sup>17</sup>	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	52.9	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	134	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>18</sup>	135	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	121	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>19</sup>	124	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	142	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 13 <sup>20</sup>
--	140	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 80°C	7.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	115	°C	UL 746
RTI Str	120	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
3.20 mm, in Oil	17	kV/mm	ASTM D149
3.20mm, in oil	16	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
50 Hz	2.95		ASTM D150
60 Hz	2.95		ASTM D150
1 MHz	2.90		ASTM D150
50 Hz	2.60		IEC 60250
60 Hz	2.60		IEC 60250
1 MHz	2.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
50 Hz	2.4E-3		ASTM D150
60 Hz	2.4E-3		ASTM D150
1 MHz	8.5E-3		ASTM D150, IEC 60250
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		IEC 60250

Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Comparative Tracking Index	225	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	825	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	35	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	217 - 293	°C
Средняя температура	282 - 304	°C
Передняя температура	293 - 316	°C
Температура сопла	288 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	293 - 316	°C
Температура формы	71.0 - 93.0	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm

10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	63.5*12.7*3.2
13.	80*10*3
14.	63.5*12.7*3.2
15.	Double-Gated
16.	80*10*3
17.	80*10*3
18.	120*10*4 mm
19.	120*10*4 mm
20.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

