

## LNP™ THERMOCOMP™ EC008PXQ compound

40% углеродное волокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP EC008PXQ is a compound based on Polyetherimide containing 40% Carbon Fiber. Added features include: Electrically Conductive, Exceptional Processing

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound EC008PXQ

Product reorder name: EC008PXQ

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий Обрабатываемость, хорошая		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.44	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (380°C/6.7 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.010 - 0.050	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.10 - 0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.11	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	38600	MPa	ASTM D638
--	35500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture <sup>2</sup>	272	MPa	ASTM D638
Fracture	247	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture <sup>3</sup>	1.0	%	ASTM D638
Fracture	0.90	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0mm span <sup>4</sup>	32600	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	30600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	364	MPa	ISO 178
Fracture, 50.0mm span <sup>6</sup>	372	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	222	MPa	Internal method
Модуль сдвига	4660	MPa	ASTM C273
Прочность сдвига	120	MPa	ASTM C273
Poisson's Ratio	0.40		ASTM D638

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	74	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	6.9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	600	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>8</sup>	34	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	7.30	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	193	°C	ASTM D648
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 150°C	2.7E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 150°C	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	4.1E+3	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	4.5E+2	ohms-cm	ASTM D257

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 150	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	380 - 400	°C
Средняя температура	380 - 400	°C
Передняя температура	380 - 400	°C
Температура обработки (расплава)	380 - 400	°C
Температура формы	165 - 180	°C
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

## Инструкции по впрыску

Injection Speed: 40 - 70 mm/s

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

