

Lupox® GP2300

Polybutylene Terephthalate

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LUPOX GP-2300 is 30% glass reinforced grade which are made up of non-flame retarded grade .

Главная Информация			
UL YellowCard	E302314-530018	E67171-248558	E353371-101107248
Характеристики	<p>Устойчивость к усталости</p> <p>Общее назначение</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошее сопротивление ползучести</p> <p>Хорошие электрические свойства</p> <p>Высокая жесткость</p> <p>Высокая прочность</p>		
Используется	<p>Компоненты прибора</p> <p>Приборы</p> <p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Общее назначение</p>		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	<p>Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)</p> <p>Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)</p> <p>Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)</p> <p>Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)</p>		

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.070	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	123	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	7850	MPa	ASTM D790

Flexural Strength ⁴ (Yield, 6.40 mm)	196	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	69	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	216	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	210	°C	
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
RTI Elec	140	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	28	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) ⁵	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.710 mm	HB		
1.50 mm	HB		
3.30 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	240 to 255	°C	
Средняя температура	245 to 255	°C	
Передняя температура	250 to 260	°C	
Температура сопла	250 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 260	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		
4.	5.0 mm/min		
5.	Solution A		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

