

## Hostaform® XT 20

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Preliminary Data Sheet

Hostaform® acetal copolymer grade XT 20 is highly impact modified grade for very demanding applications. Hostaform® XT 20 provides exceptional impact strength and flexibility over standard impact modified acetal grades.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM-HI

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Хорошая ударопрочность		
	Хорошая гибкость		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон-привет		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	1.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.2	%	ISO 294-4
Flow direction	1.4	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.80	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	35.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	25	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	1100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, not annealed	124	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	64.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	166	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 190	°C
Передняя температура	180 - 190	°C
Температура сопла	180 - 200	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C
Температура формы	60.0 - 80.0	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa

#### Инструкции по впрыску

Zone 4 Temperature: 180 to 200°C

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat