

## Ingeo™ 6100D

Polylactic Acid

NatureWorks® LLC

### Описание материалов:

Ingeo biopolymer 6100D, a NatureWorks product, is a thermoplastic fiber-grade resin derived primarily from annually renewable resources. Available in pellet form, 6100D is designed for extrusion into mechanically drawn staple fibers or continuous filament, using conventional fiber spinning and drawing equipment. 6100D is typically well suited for fiber processes where lower fiber shrinkage and higher dimensional stability is required. Ingeo biopolymer 6100D can be converted into a broad range of fiber products.

Potential applications for Ingeo biopolymer 6100D include:

Staple fiber

Nonwovens

Agricultural woven and nonwoven fabrics

Articles for household disposal

Textiles

Continuous filament - Textured and flat yarns

Spunbond fabrics

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Обновляемые ресурсы Соответствие пищевого контакта		
Используется	Штапельное волокно Текстильные изделия Товары для дома Линия Ткань		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный Европа 10/1/2011 12:00:00 Европа 2002/72/EC		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия волокна (спиннинг)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (210°C/2.16 kg)	24	g/10 min	ASTM D1238
Relative Viscosity <sup>1</sup>	3.1		ASTM D5225
Усадка			ASTM D2102
Boiling Water	3.0 - 10	%	ASTM D2102
Hot Air : 130°C <sup>2</sup>	3.0 - 10	%	ASTM D2102

Модуль упругости	55.0 - 65.0	g/denier	ASTM D2256
Денье-На нить <sup>3</sup>	> 0.500		
Удлинение волокон	10 - 70	%	ASTM D2256
Прочность волокон	3.00 - 6.00	g/denier	ASTM D2256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура перехода стекла	55.0 - 60.0	°C	ASTM D3417
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	165 - 180	°C	ASTM D3418
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Density (230°C)	1.08	g/cm <sup>3</sup>	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 5.0E-3	%	
Температура расплава	220 - 240	°C	

#### Инструкции по экструзии

General-purpose screws with L/D ratios of 24:1 to 30:1 and 3:1 compression ratios are recommended.

#### NOTE

- |    |  |
|----|--|
| 1. | Measured at 1.0 g/dL in chloroform at 30°C |
| 2. | 10 min                                     |
| 3. | g/9000m                                    |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat