

## SLOVAMID® 66 T 30 HI TS

30% тальк

Polyamide 66

Plastcom

### Описание материалов:

Modified PA 66 for injection moulding with the content of 30% microground, chemically modified talc. Increased strength, rigidity and thermal application up to 200°C depending on the talc content. Decreased shrinkage. Improved impact strength. Delivered in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Используется	Автомобильные Приложения Шестерни Электропитание/другие инструменты		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 66		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (270°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	0.80	%	
Flow	0.50	%	
Содержание воды	0.10	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	75.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	5.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	115	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	

23°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	70	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	65.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	185	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 290	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	80.0 to 120	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

