

# Petrotene® PP A1 BRCA001 PH104 MSP

Polypropylene

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

## Описание материалов:

Polypropylene standard for injection molding.

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PP <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.900	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	3.0 to 15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.5 to 2.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	0.050	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	20.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	40.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	45	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	50.0 to 60.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	125 to 155	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	30	kV/mm	ASTM D149
Коэффициент рассеивания (1 kHz)	2.0E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	190 to 230	°C	
Температура формы	15.0 to 45.0	°C	

## NOTE

1. Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

