

Radilon® A CF300K 333 NER

30% углеродное волокно

Polyamide 66

Radici Plastics

Описание материалов:

PA66 30% carbon fiber reinforced injection moulding grade. Heat stabilized. Black colour.

Suitable for parts and components requiring very high mechanical properties: stiffness, dimensional stability, fatigue and creep resistance.

The presence of carbon fibers also provides higher electrical and thermal conductivity.

ISO 1043 : PA66-T CF30

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Проводящий			
	Устойчивость к усталости			
	Хорошее сопротивление ползучести			
	Хорошая стабильность размеров			
	Стабилизация тепла			
	Высокая жесткость			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-T CF30			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	6.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.7	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	23000	14500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	255	160	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.1	2.5	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль ¹	19900	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	370	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA

-30°C	5.0	--		kJ/m ²	
23°C	7.0	9.0		kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength					ISO 179/1eU
-30°C	60	--		kJ/m ²	
23°C	70	85		kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature					
0.45 MPa, Unannealed	250	--		°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	235	--		°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	240	--		°C	ISO 306/B50
Температура плавления ³	260	--		°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности					
	1.0E+3	1.0E+3		ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости					
	1.0E+4	1.0E+4		ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index					
	150	--		V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения					
	< 10	--		mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)					
	HB	--			UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)					
	700	--		°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения			
Температура сушки-Осушитель сушилка					
	80.0			°C	
Время сушки-Осушитель сушилка					
	2.0 to 4.0			hr	
Точка росы-Осушитель сушилка					
	< -20.0			°C	
Рекомендуемая максимальная влажность					
	0.15			%	
Температура обработки (расплава)					
	280 to 300			°C	
Температура формы					
	80.0 to 100			°C	
Скорость впрыска					
	Moderate				
NOTE					

1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

