

## PENTAMID B GV25 H schwarz

25% стекловолокно

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 6, 25% glass fiber reinforced

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Используется	Переключатели			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.75	--	%	
Flow	0.40	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	7.2	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	
Номер вязкости	145	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	210	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8200	5600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	155	100	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	7.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7100	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	215	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	13	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	75	85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Электрическая прочность (1.00 mm)	35	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.80	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Метод испытания</b>
ISO Type	PA6, MHRC, 14-080, GF25	PA6, MHRC, 14-080, GF25		ISO 1874
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20		%	
Задняя температура	260 to 285		°C	
Средняя температура	275 to 290		°C	
Передняя температура	275 to 285		°C	
Температура обработки (расплава)	280		°C	
Температура формы	80.0		°C	
Давление впрыска	67.5		MPa	
Удерживающее давление	40.5		MPa	
Отношение винта L/D	20.0:1.0			
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

