

Lifolit® E 60.1451/1 Glow i. t. Dark 6024

Flexible Polyvinyl Chloride

Müller Kunststoffe GmbH

Описание материалов:

Processing: Extrusion, technical parts with after glow effect

Stabilizer: Ca/Zn

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор из кальция и цинка		
Характеристики	Хорошая технологичность		
	Перерабатываемый материал		
Используется	Инженерные детали		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	g/cm ³	ISO 1183/A
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore A, 3 sec)	57 to 63		DIN 53505
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	> 9.00	MPa	DIN 53504-S1
Растяжимое напряжение (Break)	> 300	%	DIN 53504-S1
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	130 to 155	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat