

## LNP™ STAT-KON™ EE004 compound

20% углеродного волокна

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON EE004 is a compound based on Polyetherimide resin containing Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound EC-1004

Product reorder name: EE004

| Главная Информация                          |                                              |                   |                     |
|---------------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------|---------------------|
| Наполнитель/армирование                     | Армированный материал из углеродного волокна |                   |                     |
| Характеристики                              | Проводящий                                   |                   |                     |
| Метод обработки                             | Литье под давлением                          |                   |                     |
| Физический                                  | Номинальное значение                         | Единица измерения | Метод испытания     |
| Удельный вес                                | 1.34                                         | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка                          |                                              |                   |                     |
| Flow: 24 hours                              | 0.10 - 0.30                                  | %                 | ASTM D955           |
| Transverse flow: 24 hours                   | 0.30 - 0.50                                  | %                 | ASTM D955           |
| Vertical flow direction: 24 hours           | 0.30 - 0.50                                  | %                 | ISO 294-4           |
| Flow direction: 24 hours                    | 0.10 - 0.30                                  | %                 | ISO 294-4           |
| Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 0.20                                         | %                 | ISO 62              |
| Механические                                | Номинальное значение                         | Единица измерения | Метод испытания     |
| Модуль растяжения                           | 14500                                        | MPa               | ISO 527-2/1         |
| Прочность на растяжение                     |                                              |                   |                     |
| Fracture                                    | 170                                          | MPa               | ASTM D638           |
| Fracture                                    | 175                                          | MPa               | ISO 527-2           |
| Растяжимое напряжение                       |                                              |                   |                     |
| Yield                                       | 2.0                                          | %                 | ISO 527-2           |
| Fracture                                    | 2.0                                          | %                 | ASTM D638           |
| Флекторный модуль                           |                                              |                   |                     |
| --                                          | 12300                                        | MPa               | ASTM D790           |
| --                                          | 12000                                        | MPa               | ISO 178             |
| Flexural Strength                           |                                              |                   |                     |
| --                                          | 260                                          | MPa               | ASTM D790           |
| --                                          | 250                                          | MPa               | ISO 178             |
| Воздействие                                 | Номинальное значение                         | Единица измерения | Метод испытания     |
| Зубчатый изод Impact                        |                                              |                   |                     |

|                        |     |                   |            |
|------------------------|-----|-------------------|------------|
| 23°C                   | 59  | J/m               | ASTM D256  |
| 23°C <sup>1</sup>      | 7.0 | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact |     |                   |            |
| 23°C                   | 530 | J/m               | ASTM D4812 |
| 23°C <sup>2</sup>      | 30  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1U |

| Тепловой                                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке           |                      |                   |                 |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm                   | 213                  | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>3</sup> | 210                  | °C                | ISO 75-2/Af     |
| Линейный коэффициент теплового расширения     |                      |                   |                 |
| Flow: -40 to 40°C                             | 1.0E-5               | cm/cm/°C          | ISO 11359-2     |
| Lateral: -40 to 40°C                          | 6.0E-5               | cm/cm/°C          | ISO 11359-2     |

| Электрический                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+2 - 1.0E+6      | ohms              | ASTM D257       |
| Сопротивление громкости            | 1.0E+2 - 1.0E+6      | ohms-cm           | ASTM D257       |

| Воспламеняемость                           | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость (0.500 mm, Testing by SABIC) | V-0                  |                   | UL 94           |

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 121 - 149            | °C                |
| Время сушки                          | 4.0 - 6.0            | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020                | %                 |
| Задняя температура                   | 343 - 354            | °C                |
| Средняя температура                  | 354 - 366            | °C                |
| Передняя температура                 | 366 - 377            | °C                |
| Температура обработки (расплава)     | 360 - 366            | °C                |
| Температура формы                    | 121 - 149            | °C                |
| Back Pressure                        | 0.344 - 0.689        | MPa               |
| Screw Speed                          | 60 - 100             | rpm               |

| NOTE |            |
|------|------------|
| 1.   | 80*10*4    |
| 2.   | 80*10*4    |
| 3.   | 80*10*4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

