

Ingeo™ 7032D

Polylactic Acid

NatureWorks® LLC

Описание материалов:

Ingeo biopolymer 7032D is a bottle grade resin designed for injection stretch blow molded applications where heat setting is needed. Ingeo biopolymer 7032D can be run on conventional and heat set ISBM equipment typically used for PET. Ingeo biopolymer 7032D is run at lower processing temperatures than PET.

Injection stretch blow molded bottles (ISBM) for single- and two-stage operations. Ideal for applications where heat setting is required, such as:

Fruit juices

Sports drinks

Oils, jams, non-beverage

| Главная Информация | | | |
|---|--|--|-----------------|
| Характеристики | Биоразлагаемый Приемлемый пищевой контакт Термогерметичный Высокая четкость Содержание возобновляемых ресурсов | | |
| Используется | Бутылки Пищевые контейнеры Бутылки для фруктового сока | | |
| Рейтинг агентства | EC 10/2011 FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг | | |
| Внешний вид | Прозрачный/прозрачный | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением Растягивающееся выдувное формование | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.24 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (210°C/2.16 kg) | 7.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.30 to 0.50 | % | ASTM D955 |
| Пленки | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Скорость передачи углекислого газа | 2850 | cm ³ /m ² /24 hr | Internal Method |
| Проницаемость кислорода | 675 | cm ³ /m ² /24 hr | ASTM D1434 |
| Скорость передачи водяного пара | 380 | g·mm/m ² /atm/24 hr | ASTM F1249 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура перехода стекла | 12.8 to 15.6 | °C | ASTM D3417 |
| Пиковая температура кристаллизации (DSC) | 155 to 170 | °C | ASTM D3418 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 65.0 to 85.0 | °C | |
| Время сушки | 4.0 to 6.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.010 | % | |
| Задняя температура | 180 | °C | |
| Средняя температура | 210 | °C | |
| Температура сопла | 210 to 220 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 200 to 220 | °C | |
| Температура формы | 21.0 to 38.0 | °C | |
| Back Pressure | 0.689 to 1.38 | MPa | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat