

TOPAS® 5013F-04

Cyclic Olefin Copolymer

Topas Advanced Polymers, Inc.

Описание материалов:

Product Description

TOPAS 5013F-04 is a high temperature film extrusion grade for blends. It is a high clarity amorphous resin with high flow, high stiffness, moisture barrier, chemical resistance, thermoformability and purity for food and healthcare applications. It is used in monolayer cast blends, and in coextruded blends in both cast and blown processes, for a wide variety of film and sheet products requiring excellent optics in applications such as heat resistant blister, hot fill, and easy tear packaging. If performance at elevated temperatures is not required, we also offer lower glass transition temperature (Tg) grades of TOPAS.

Selected Applications

Decorative film and sheet

General packaging

Food packaging

Blown film

Healthcare and food contact

Leading Attributes

Gloss, hardness, chemical resistance, forming

Easy or linear tear, heat resistance, hot fill, gloss

Not manufactured with BPA, phthalates, or halogens

High strength and high productivity

Broad regulatory compliance

Related Grades for Packaging and Film Extrusion

TOPAS 6013F-04 - high temperature grade with standard flow

Главная Информация

Характеристики	Высокая чистота
	Влагостойкий
	Жесткий, высокий
	Подсветка
	Высокая прочность
	Сополимер
	Высокая яркость
	Хорошая химическая стойкость
	Высокое разрешение
	Соответствие пищевого контакта
	Без ВРА
	Аморфный
	Без галогенов

Используется	Упаковка
	Пленка
	Смешивание
	Лист

Пищевая упаковка

Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода

Рейтинг агентства	FDA FCN 405 Европа 10/1/2011 12:00:00
-------------------	--

Формы	Частицы
-------	---------

Метод обработки	Экструзионная пленка Выдувная пленка Созэкструдированная пленка Литая пленка Термоформовка
-----------------	--

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.02	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	< 0.10	g/10 min	ISO 1133
230°C/2.16 kg	8.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	< 0.100	cm ³ /10min	ISO 1133
230°C/2.16 kg	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.010	%	ISO 62
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	70	µm	
Модуль растяжения			ISO 527-3/1
MD: 70 µm, cast film	2600	MPa	ISO 527-3/1
TD: 70 µm, cast film	2500	MPa	ISO 527-3/1
Tensile Stress			ISO 527-3/50
MD: Fracture, 70 µm, cast film	35.0	MPa	ISO 527-3/50
TD: Fracture, 70 µm, cast film	25.0	MPa	ISO 527-3/50
Удлинение при растяжении			ISO 527-3/50
MD: Fracture, 70 µm, cast film	1.4	%	ISO 527-3/50
TD: Fracture, 70 µm, cast film	1.1	%	ISO 527-3/50
Ударное падение Dart (70 µm, cast film)	< 36	g	ISO 7765-1
Elmendorf Tear Strength			ISO 6383-2
MD: 70 µm, cast film	0.11	N	ISO 6383-2
TD: 70 µm, cast film	0.11	N	ISO 6383-2
Проницаемость кислорода (23°C, 70 µm, extruded film, 50% RH)	26	cm ³ -mm/m ² /atm/24 hr	ASTM D3985

Скорость передачи водяного пара (70 μm , 38°C, Cast Film, 90% RH)	0.14	$\text{g}\cdot\text{mm}/\text{m}^2/\text{atm}/24\text{ hr}$	ASTM F1249
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	134	°C	ISO 11357-2
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60, 70.0 μm , cast film)	> 100		ISO 2813
Haze (70.0 μm , cast film)	< 1.0	%	ISO 14782
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Кормовая часть экструдера	20 - 70	°C	
Экструдер винт L/D Соотношение	> 28:1		
Зона цилиндра 1 темп.	220 - 240	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	220 - 240	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	220 - 240	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	220 - 240	°C	
Температура матрицы	220 - 240	°C	

Инструкции по экструзии

Head pressure: P > 140 bar / 2000 psi; Fine screen packs as needed
 Screw Speed: RPM > 50% nominal
 Screw design: Multi-purpose or barrier screw with mixing section
 Screw diameter > 60 mm / 2.5 in
 Grooved Feed: Hot temperature: 120°C (212°F)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

