

Nypol® PA A3 G35 NTLA010 NR451

35% стекловолокно

Polyamide 66

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

Polyamide 6.6 natural reinforced with 35% fiberglass, good set of thermal and mechanical properties. Ideal for injection molding.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PA 66 GF35 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.50	--	%	ASTM D955
Поглощение воды				ASTM D570
Saturation	5.3	--	%	
Equilibrium	1.7	--	%	
Содержание золы	33 to 37	--	%	ASTM D2584
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	280	210	МПа	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (1°C)	11500	8900	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение ¹	210	155	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 5°C)	3.2	4.0	%	ASTM D638
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	15	17	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	98	110	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод удара (площадь) (23°C)	14.0	18.0	kJ/m ²	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	254	--	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	256	--	°C	ISO 306/B

Электрический				Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
ASTM E831							
Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C				
Transverse	1.0E-4	--	cm/cm/°C				
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093			
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093			
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.15			IEC 60250		
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112			
Воспламеняемость				Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.700 mm)	HB	--			UL 94		
Иньекция				Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	90.0			°C			
Время сушки	4.0			hr			
Температура обработки (расплава)	280 to 300			°C			
Температура формы	80.0 to 90.0			°C			
NOTE							
1.	5.0 mm/min						

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

