

## LEXAN™ 940 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Opaque colors, medium viscosity, superior flame retardance.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45587-236881	E207780-228405	
Характеристики	Средняя вязкость Огнестойкий		
Внешний вид	Непрозрачный Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.835	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Radiant Panel Listing (UL)	YES		
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.15	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C	0.35	%	ASTM D570
Equilibrium, 100°C	0.58	%	ASTM D570
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
Class m	70		ASTM D785
Class r	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>			ASTM D638
Yield	62.1	MPa	ASTM D638
Fracture	55.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D638

Yield	7.0	%	ASTM D638
Fracture	90	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (50.0 mm Span)	2240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	91.0	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	ASTM D1044
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	640	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	3200	J/m	ASTM D4812
Ударное падение Dart (23°C)	169	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение <sup>5</sup>	525	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	132	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	152	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.19	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	17	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			
50 Hz	3.01		ASTM D150
60 Hz	3.01		ASTM D150
1 MHz	2.96		ASTM D150
1.10 GHz	2.85		ASTM ES7-83
Коэффициент рассеивания			
50 Hz	9.0E-4		ASTM D150
60 Hz	9.0E-4		ASTM D150
1 MHz	0.010		ASTM D150
1.10 GHz	6.0E-3		ASTM ES7-83
Дуговое сопротивление <sup>7</sup>	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 3		UL 746

Высоковольтная скорость отсезивания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.09 mm)	V-0		UL 94
Индекс кислорода	35	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Задняя температура	271 - 293	°C	
Средняя температура	282 - 304	°C	
Передняя температура	293 - 316	°C	
Температура сопла	288 - 310	°C	
Температура обработки (расплава)	293 - 316	°C	
Температура формы	71.1 - 93.3	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Screw Speed	40 - 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm	

#### NOTE

- |    |                           |
|----|---------------------------|
| 1. | Type 1, 50mm/min          |
| 2. | Type 1, 50mm/min          |
| 3. | 1.3 mm/min                |
| 4. | 1.3 mm/min                |
| 5. | Type S                    |
| 6. | □□ B (120°C/h), □□2 (50N) |
| 7. | Tungsten electrode        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

