

CABELEC® CA6141

Polycarbonate

Cabot Corporation

Описание материалов:

CABELEC® 6141 is an electrically conductive compound based on conductive carbon black dispersed in a modified polycarbonate. CABELEC® 6141 has been specially formulated for injection moulding applications. It has been developed to give a balanced property profile with permanent electrical conductivity.

CABELEC® 6141 is recommended for packaging and electronic product handling applications where freedom from the hazard of electrostatic discharge is necessary. Examples of use are in handling of explosive powders, pigments and electronic components.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Электропроводящий		
Используется	Электрическое/электронное применение Упаковка		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	1.20	g/cm ³	Internal Method
Массовый расход расплава (MFR) ²			ISO 1133
260°C/10.0 kg	12	g/10 min	
260°C/2.16 kg	0.60	g/10 min	
260°C/5.0 kg	4.0	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток ³	0.70 to 0.90	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра ⁴ (Shore D, 15 sec)	80		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ⁵			ISO 527-2
Yield	54.0	MPa	
Break	47.0	MPa	
Растяжимое напряжение ⁶ (Break)	24	%	ISO 527-2
Флекторный модуль ⁷	2170	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ⁸ (23°C)	22	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature ⁹ (1.8 MPa, Unannealed)	121	°C	ISO 75-2/A
--	-----	----	------------

Викат Температура размягчения ¹⁰	149	°C	ISO 306/A
---	-----	----	-----------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности ¹¹	1.0E+5	ohms	Internal Method
--	--------	------	-----------------

Сопротивление громкости ¹²	2.0E+2	ohms-cm	Internal Method
---------------------------------------	--------	---------	-----------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	100	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Средняя температура	270	°C
---------------------	-----	----

Температура сопла	290	°C
-------------------	-----	----

Температура формы	80.0	°C
-------------------	------	----

NOTE

1.	CTM E023
2.	CTM E005
3.	CTM E047
4.	CTM E030
5.	CTM E041
6.	CTM E041
7.	CTM E040A
8.	CTM E044A
9.	CTM E038
10.	CTM E039
11.	CTM E042E
12.	CTM E043B

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

