

ESTOPLAST ZK 6230NN02

30% стекловолокно

Polycarbonate

Ester Industries Ltd.

Описание материалов:

Polycarbonate 30% Glass Filled , Natural

Textile Machinery Parts, Electric Motor/ Pump Parts, Plug & Socket for Railway

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Дефолдинг		
Характеристики	Хорошая производительность при потере		
Используется	Детали Насоса Штепсельная Вилка Электрическое/электронное применение Машина/механические детали		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.30	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	135	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638
Flexural Strength	210	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	140	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	160	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	150	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	15	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.5 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	270 - 280	°C	
Средняя температура	290 - 300	°C	
Температура сопла	290 - 300	°C	
Температура обработки (расплава)	285 - 295	°C	
Температура формы	70 - 90	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat