

Akulon® S223-HPG5

25% стекловолокно

Polyamide 66

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® S223-HPG5 is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 25% glass fiber. It is available in Europe.

Important attributes of Akulon® S223-HPG5 are:

Flame Rated

Chemical Resistant

Heat Stabilizer

Impact Modified

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Модификатор удара			
Характеристики	Устойчивость к смазке			
	Стабилизация тепла			
	Модификация удара			
	Маслостойкий			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.29	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды	ISO 62			
	Saturation, 23°C	5.5	--	%
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.6	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7500	6000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	150	110	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	5.5	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	ISO 179/1eA			
	-30°C	9.0	9.0	kJ/m ²
	23°C	11	17	kJ/m ²
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU

-30°C	50	50	kJ/m ²	
23°C	95	100	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	260	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	245	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				
Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	8.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность				
	35	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				
				IEC 60250
100 Hz	3.70	11.0		
1 MHz	3.30	4.60		
Коэффициент рассеивания				
				IEC 60250
100 Hz	0.011	0.14		
1 MHz	0.018	0.10		
Comparative Tracking Index				
	500	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				
				IEC 60695-11-10, -20
1.60 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура				
	275 to 295		°C	
Средняя температура				
	275 to 295		°C	
Передняя температура				
	275 to 290		°C	
Температура сопла				
	280 to 290		°C	
Температура обработки (расплава)				
	280 to 305		°C	

Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

