

LNP™ STAT-KON™ DD0009 compound

Углеродный порошок

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON DD0009 is a compound based on Polycarbonate resin containing Flame Retardant, Carbon Powder. Added features of this material include: Electrically Conductive, Flame Retardant.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound D-FR

Product reorder name: DD0009

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101283852		
Наполнитель/армирование	Порошок древесного угля		
Характеристики	Проводящий		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.80	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.70	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.72	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.75	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.18	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.27	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2830	MPa	ASTM D638
--	2810	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	61.9	MPa	ASTM D638
Yield	62.8	MPa	ISO 527-2
Fracture	53.9	MPa	ASTM D638
Fracture	57.1	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	1.2	%	ASTM D638
Yield	4.2	%	ISO 527-2

Fracture	5.6	%	ASTM D638
Fracture	7.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2830	MPa	ASTM D790
--	2880	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	108	MPa	ASTM D790
--	102	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	68	J/m	ASTM D256
23°C ²	6.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1600	J/m	ASTM D4812
23°C ³	71	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	10.9	J	ASTM D3763
--	5.70	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	141	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	139	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	133	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	131	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	5.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	5.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+5 - 1.0E+10	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.70 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	249 - 260	°C	
Средняя температура	254 - 266	°C	

Передняя температура	260 - 271	°C
Температура обработки (расплава)	254 - 288	°C
Температура формы	37.8 - 65.6	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4
4. 80*10*4 mm
5. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat