

## LNP™ LUBRICOMP™ QFL32 compound

10% стекловолокно

Polyamide 610

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP QFL32 is a compound based on Nylon 6/10 containing 10% Glass Fiber, 15% PTFE. Added features of this grade include: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound QFL-4032

Product reorder name: QFL32

| Главная Информация        |  |                   |                     |
|---------------------------|--|-------------------|---------------------|
| Наполнитель/армирование   | Стекловолокно, 10% наполнитель по весу |                   |                     |
| Добавка                   | PTFE лубрикант (15%)                   |                   |                     |
| Характеристики            | Хорошая износостойкость<br>Смазка      |                   |                     |
| Метод обработки           | Литье под давлением                    |                   |                     |
| Физический                | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания     |
| Удельный вес              | 1.25                                   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка        |  |                   | ASTM D955           |
| Flow : 24 hr              | 0.70 to 0.90                           | %                 |                     |
| Across Flow : 24 hr       | 1.0 to 3.0                             | %                 |                     |
| Поглощение воды           |  |                   |                     |
| 24 hr, 50% RH             | 0.24                                   | %                 | ASTM D570           |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.34                                   | %                 | ISO 62              |
| Механические              | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания     |
| Модуль растяжения         |  |                   |                     |
| -- <sup>1</sup>           | 4680                                   | MPa               | ASTM D638           |
| --                        | 4440                                   | MPa               | ISO 527-2/1         |
| Tensile Stress            |  |                   |                     |
| Yield                     | 86.0                                   | MPa               | ISO 527-2/5         |
| Break <sup>2</sup>        | 85.0                                   | MPa               | ASTM D638           |
| Break                     | 79.0                                   | MPa               | ISO 527-2/5         |
| Удлинение при растяжении  |  |                   |                     |
| Break <sup>3</sup>        | 3.1                                    | %                 | ASTM D638           |
| Break                     | 3.0                                    | %                 | ISO 527-2/5         |
| Флекторный модуль         |  |                   |                     |
| 50.0 mm Span <sup>4</sup> | 3850                                   | MPa               | ASTM D790           |
| -- <sup>5</sup>           | 3890                                   | MPa               | ISO 178             |

|   |                             |   |                        |
|---|-----------------------------|---|------------------------|
| Флекторный стресс                               |                             |   |                        |
| --  | 128                         | MPa   | ISO 178                |
| Break, 50.0 mm Span <sup>6</sup>                | 134                         | MPa   | ASTM D790              |
| Коэффициент трения                              |                             |   |                        |
| vs. Itself - Dynamic                            | 0.43                        |   | ASTM D3702 Modified    |
| vs. Itself - Static                             | 0.38                        |   |                        |
| Коэффициент износа                              |                             |   |                        |
| Ring  | 5.20                        | 10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified    |
| Washer  | 48.5                        | 10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr |                        |
| <b>Воздействие</b>                              | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b>                        | <b>Метод испытания</b> |
| Зубчатый изод Impact                            |                             |   |                        |
| 23°C  | 38                          | J/m   | ASTM D256              |
| 23°C <sup>7</sup>                               | 1.9                         | kJ/m <sup>2</sup>                               | ISO 180/1A             |
| Незубчатый изод Impact                          |                             |   |                        |
| 23°C  | 370                         | J/m   | ASTM D4812             |
| 23°C <sup>8</sup>                               | 24                          | kJ/m <sup>2</sup>                               | ISO 180/1U             |
| Ударное устройство для дротиков                 |                             |   |                        |
| 23°C, Total Energy                              | 5.20                        | J   | ASTM D3763             |
| --  | 1.50                        | J   | ISO 6603-2             |
| <b>Тепловой</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b>                        | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке             |                             |   |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm                   | 218                         | °C  | ASTM D648              |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup> | 215                         | °C  | ISO 75-2/Bf            |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm                    | 196                         | °C  | ASTM D648              |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup> | 189                         | °C  | ISO 75-2/ Af           |
| <b>Инъекция</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b>                        |                        |
| Температура сушки                               | 82.2                        | °C  |                        |
| Время сушки                                     | 4.0                         | hr  |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность            | 0.12 to 0.20                | %   |                        |
| Задняя температура                              | 249 to 260                  | °C  |                        |
| Средняя температура                             | 260 to 271                  | °C  |                        |
| Передняя температура                            | 271 to 282                  | °C  |                        |
| Температура обработки (расплава)                | 271 to 277                  | °C  |                        |
| Температура формы                               | 82.2 to 93.3                | °C  |                        |
| Back Pressure                                   | 0.172 to 0.344              | MPa   |                        |
| Screw Speed                                     | 30 to 60                    | rpm   |                        |
| <b>NOTE</b>                                     |                             |   |                        |
| 1.  | 50 mm/min                   |   |                        |

|     |                    |
|-----|--------------------|
| 2.  | Type I, 5.0 mm/min |
| 3.  | Type I, 5.0 mm/min |
| 4.  | 1.3 mm/min         |
| 5.  | 2.0 mm/min         |
| 6.  | 1.3 mm/min         |
| 7.  | 80*10*4            |
| 8.  | 80*10*4            |
| 9.  | 80*10*4 mm         |
| 10. | 80*10*4 mm         |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

