

LNP™ LUBRICOMP™ LL002 compound

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP LL002 is a compound based on Polyetheretherketone containing 10% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound LL-4020

Product reorder name: LL002

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.080	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3330	MPa	ASTM D638
--	3280	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	77.0	MPa	ASTM D638
Yield	76.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	79.0	MPa	ASTM D638
Break	73.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.3	%	ASTM D638
Yield	5.1	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	52	%	ASTM D638
Break	18	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	3070	MPa	ASTM D790

-- ⁷	3130	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	103	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.40		
vs. Itself - Static	0.35		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	-0.100	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Washer	21.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	84	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	6.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	3000	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	160	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	5.40	J	ASTM D3763
--	1.90	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	166	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	155	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	149	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	149	°C	ISO 75-2/Af

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Задняя температура	370 to 380	°C
Средняя температура	380 to 400	°C
Передняя температура	380 to 400	°C
Температура формы	175 to 190	°C
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa
Screw Speed	60 to 100	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. Type I, 5.0 mm/min
4. Type I, 5.0 mm/min
5. Type I, 5.0 mm/min

6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

