

MAJORIS DG300

Стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

MAJORIS DG300 is a polypropylene reinforced with glass fibres intended for injection moulding for outstanding properties for food contact regulations. This quality is also achieving low taste and odour high performances.

MAJORIS DG300 has high rigidity and impact strength, good dimensional stability and good creep resistancy also at high temperatures. This quality is compatible with microwaves.

MAJORIS DG300 is available in natural and other colours can be provided on request.

MAJORIS DG300 fulfils RoHS compliance and is Yellow card listed.

APPLICATIONS

It can be used on applications requiring outstanding performances such as:

Kitchenwares

Cutlery

Cook's tolls and Kitchen mills

Kitchen cookers

Element pumps for water industry

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Высокая ударопрочность		
	Перерабатываемые материалы		
	Хорошее сопротивление ползучести		
	Низкий запах		
	Низкий запах		
	Соответствие пищевого контакта		
Используется	Детали Насоса		
	Кухонные принадлежности		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm ³	ISO 1183

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (2.00 mm)	0.60 - 0.80	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	120	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	85.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	2.2	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹			ISO 178
--	5600	MPa	ISO 178
115°C	3850	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²			ISO 178
--	145	MPa	ISO 178
115°C	110	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	53	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	150	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	145	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	120	°C	
Викат Температура размягчения	164	°C	ISO 306/A
CLTE-Поток	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 - 270	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

