

## ColorFast® GPA300X

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LTL Color Compounders, Inc.

### Описание материалов:

Extrusion grade, high impact, high gloss ABS

Главная Информация			
Характеристики	Глянцевый Высокая ударопрочность		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 to 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>			ASTM D638
Yield	35.9	MPa	
Break	27.6	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	3.0	%	
Break	110	%	
Флекторный модуль <sup>3</sup>	1720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	51.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	430	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm)	82.8	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	82.2 to 93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	

Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемый размер снимка	30 to 60	%
Задняя температура	188 to 210	°C
Средняя температура	204 to 227	°C
Передняя температура	216 to 238	°C
Температура сопла	218 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	218 to 260	°C
Температура формы	48.9 to 71.1	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm

## NOTE

1. 51 mm/min
2. 51 mm/min
3. 51 mm/min
4. 51 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

