

## Lucon® CP6080

Углеродное нано; Стекловолокно

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Electrostatic Dissipation ATM parts

Application

Low Surface Tribocharge

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал УГЛЕРОДНЫЙ нано-наполнитель		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/3.8 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 - 0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	72.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	4810	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	118	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	78	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	129	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+5 - 1.0E+8	ohms	IEC 60093
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70 - 80	°C	
Время сушки	5.0 - 7.0	hr	
Задняя температура	280 - 290	°C	
Средняя температура	290 - 300	°C	

Передняя температура	290 - 310	°C
Температура сопла	290 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	290 - 310	°C
Температура формы	80 - 100	°C
Back Pressure	0.00 - 0.981	MPa
Screw Speed	40 - 60	rpm

#### NOTE

- |    |           |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

