

PENTESTER BT GV30 H RC black

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyester PBT, 30% glass fiber reinforced, ReCompound

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Термическая стабильность		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.52	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.80	%	ISO 294-4
Flow	0.55	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.30	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	115	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	200	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	225	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Диэлектрическая прочность	29	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.60		IEC 60250
Comparative Tracking Index	350	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.2 mm)	HB		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение		Метод испытания
ISO Shortname	PBT, MPRMC, 13-080, GF30		ISO 1874
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 - 0.13	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	255 - 280	°C	
Средняя температура	265 - 290	°C	
Передняя температура	270 - 280	°C	
Температура обработки (расплава)	255 - 295	°C	
Температура формы	60 - 100	°C	
Давление впрыска	50.0	MPa	
Отношение винта L/D	18.0:1.0 to 22.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

