

VICTREX® PEEK 90GL30

30% стекловолокно

Polyetheretherketone

Victrex plc

Описание материалов:

High performance thermoplastic material, 30% glass fibre reinforced PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, granules for injection moulding, very easy flow, FDA food contact compliant, colour natural/beige.

Complex geometries with thinner cross sections or longer flow lengths where higher strength in a static system is required. Low coefficient of thermal expansion. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilization for medical and food contact applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E161131-531778		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Полу-кристаллический		
	Высокая прочность		
	Хорошая дезинфекция		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая химическая стойкость		
Соответствие пищевого контакта			
Используется	Неспецифическое применение пищи		
	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный		
Внешний вид	Бежевый		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	1.52	g/cm ³	ISO 1183
Spiral Flow ²			Internal method
-- ³	18.5	cm	Internal method
-- ⁴	22.0	cm	Internal method
Формовочная усадка ⁵			ISO 294-4
Vertical flow direction: 180°C	0.90	%	ISO 294-4
Flow direction: 180°C	0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr, 3.20 mm	0.040	%	ISO 62

Balance, 23°C, 3.20mm, 50% RH	0.30	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	87		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	12000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Fracture, 23°C	190	MPa	ISO 527-2
Fracture, 125°C	130	MPa	ISO 527-2
Fracture, 175°C	80.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 225°C	60.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 275°C	45.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.3	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	12000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
23°C	290	MPa	ISO 178
125°C	190	MPa	ISO 178
175°C	80.0	MPa	ISO 178
275°C	50.0	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение			ISO 604
23°C	250	MPa	ISO 604
120°C	160	MPa	ISO 604
250°C	55.0	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1U
Зубчатый изод Impact (23°C)	8.5	kJ/m ²	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	343	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	143	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	343	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: > 143°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: < 143°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: < 143°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: > 143°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев (23°C)	1700	J/kg/°C	DSC

Теплопроводность (23°C)	0.30	W/m/K	ISO 22007-4
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	23	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 MHz)	3.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (23°C, 1 MHz)	4.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C)	220	Pa·s	ISO 11443
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 150	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Температура бункера	< 100	°C	
Задняя температура	355	°C	
Средняя температура	360	°C	
Передняя температура	365	°C	
Температура сопла	370	°C	
Температура формы	170 - 200	°C	

Инструкции по впрыску

Runner: Die / nozzle >3mm, manifold >3.5mm Gate: >2mm or 0.5 x part thickness

NOTE

1. Crystalline
2. 1 mm
3. Mold temperature: 180°C, melt temperature: 370°C
4. Mold temperature: 200°C, melt temperature: 400°C
5. 370°C nozzle

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

